

شرایط فنی و خصوصی بازسازی پوسته سنگ شکن kcd

۱- رعایت استانداردها و روشهای معتبر بین المللی در زمینه طراحی و مهندسی، تعمیر، تست و آزمایش تمامی قطعات از سوی پیمانکار الزامی می باشد و می بایستی برنده مناقصه در عملکرد و انجام تمامی فرایندها از استانداردهای ذکر شده در مناقصه پیروی نماید .

۲- مطابق با نقشه شماره 1239-01-00-8 سطح بالایی و جانبی بازویی های مشخص شده (رنگ قرمز) به مقدار تقریبی ۴۰ الی ۶۰ میلیمتر ساییده شده است و نیاز به بازسازی دارد و باید با روش جوشکاری و WPS مناسب، با اعمال کمترین تنش در قطعه، با کمک فلز پر کننده جوش (الکتروود مطابق با WPS مناسب و دقیق) بازسازی و تعمیر گردد و پیمانکار به هیچ عنوان مجاز به استفاده از هر گونه ورق و یا قطعه خارجی دیگر جهت پر کردن سطوح نمی باشد و اگر در صورت اعمال عملکرد نامناسب در فرایند جوشکاری شامل پیش گرم، جوشکاری، پس گرم، قطعات اصلی دچار اعوجاج، شکست و یا از حالت بالانس خارج گردد پیمانکار بایستی از عهده خسارت وارده برآید .

۳- بهترین حالت فرآیند جوشکاری در نظر گرفته شود به گونه ای که محل های صدمه دیده و مورد نظر، جوشکاری صورت پذیرد و از صدمه زدن به قسمت های سالم به خاطر تنش های حرارتی ناشی از فرآیند جوشکاری که بصورت سطح شیب دار نیز می باشد، جلوگیری به عمل آید .

۴- دمونتاز و مونتاژ قطعات جانبی دستگاه فوق بر عهده کارفرما می باشد .

۵- برنده مناقصه در هنگام اجرا و تحویل موضوع قرارداد ملزم به تهیه و ارائه دفترچه فنی عملیات تعمیر شامل بررسی و اندازه گیری اولیه، خرید مواد اولیه، تکنولوژی ساخت / تعمیر، کنترل ها، آزمایشها و تستهای انجام شده می باشد که بایستی به تأیید واحد نظارت کارفرما برسد، پیمانکار موظف است مدارک QA و OPC و QC خود در زمینه بازسازی، تعمیر موضوع مناقصه را بر اساس مدارک ارائه شده را با زمانبندی به صورت مکتوب به همراه پیشنهاد قیمت ارسال نماید .

۶- جهت تست مراحل جوشکاری و تهیه اسناد و مدارک مربوطه و نظارت جوش لازم است شرکت ثالثی جهت انجام این امور معرفی و سوابق شرکت به همراه پیشنهاد قیمت ارسال گردد .

۷- پیمانکار موظف به ارائه کلیه مراحل تست های جوشکاری طبق برنامه زمانبندی و همچنین نوع تست بصورت کاملاً دقیق، به گونه ای که در هر زمان قابل و بازبینی باشد .

۸- شرکت مشاور جوش بایستی دارای مدارک معتبر مورد تأیید از مؤسسات معتبر جوش بوده و مدارک مربوطه را ارائه نماید (با تاریخ معتبر) .

۹- پیمانکار موظف است از زمان تحویل قطعه به مدت ۲۵ روز پایان کار را به کارفرما اعلام نماید .

۱۰- جهت بازدید از دستگاه با بخش مکانیک خردایش و دفتر طراحی صنعتی هماهنگی گردد و در زمان بازدید حضور کارشناس شرکت ناظر جوش الزامی می باشد و در صورت عدم بازدید به پیشنهاد قیمت ترتیب اثری داده نخواهد شد .

۱۱- ارائه مدارک آنالیز، تستهای مکانیکی و عملیات حرارتی و جوشکاری مربوط به کلیه قطعات منفصله مطابق مشخصات فنی و نیازهای کارفرما الزامی می باشد هزینه تستهای فوق به عهده سازنده می باشد و در صورت اجرا توسط شرکت ثالث می بایست صلاحیت شرکت های مربوطه به تأیید کارفرما برسد .

۱۲- در صورت پایین بودن کارکرد و عملکرد قطعات بازسازی، تعمیر و نصب شده ، سازنده موظف و متعهد می گردد تا مدت حداکثر ۱۲ روز از زمان تحویل موضوع قرارداد ، نسبت به اصلاح و رفع عیب در محل اقدام نماید و تمامی هزینه های توقف خط و رفع عیب بر عهده پیمانکار می باشد .

۱۳- پیمانکار می بایستی تمامی نیازها و الزامات طراحی، بازسازی و تعمیر و تأمین قطعات و تجهیزات را به گونه ای پیش بینی نماید که در هنگام اجرای موضوع قرارداد با کمبود و نقص و مشکل مواجه نگردد و هزینه های مربوطه را نیز در قیمت پیشنهادی خود اعمال نموده باشد .

۱۴- سازنده می بایستی قبل از ارسال، تمهیدات لازم جهت کنترل قطعات منفصله را توسط بازرس کارفرما را فراهم آورد ، بدیهی است بعد از تأیید قطعات ، پیمانکار مجاز به ارسال قطعات می باشد.

۱۵- نوع مواد مصرفی جهت بازسازی و تعمیر می بایستی از نوع مرغوب خریداری گردد(ارایه مدارک خرید الزامی است) .

۱۶- در صورت تأخیر سازنده در تحویل موضوع قرارداد به ازاء هر یک از روز نیم درصد از کل مبلغ قرارداد از حساب سازنده کسر خواهد شد بدیهی است تمامی تأخیراتی که از بابت باسازی و تعمیر نامناسب قطعات پیمانکار اتفاق می افتد و توسط نماینده کارفرما مشخص و اعلام می گردد بر عهده سازنده بوده و مشمول بند شرایط فنی و خصوصی نیز میشود .

۱۷- تاریخ شروع و پایان زمان بندی باید با هماهنگی واحدهای تولید و مکانیک خردایش نهایی گردد و در صورت خطور از این تاریخ های اعلام شده به هیچ وجه قابل قبول نخواهد بود و شرکت سازنده موظف است در صورت خطور کلیه هزینه های توقف خط تولید را پرداخت نماید (تولید روزانه ۲۰ هزارتن میباشد)

۱۸- کلیه هزینه ها شامل بیمه نقل و انتقال قطعات و کرایه های حمل و نقل و جوشکاری و تراشکاری قطعات شرکت مشاور جوش و غیره به صورت جدول و جزء به جزء ارایه گردد.

۱۹- شرکت سازنده باید توانایی و تجهیزات لازم و کامل جهت انجام حداقل یک مورد از فرایند را دارا باشد (جوشکاری)

۲۰- در صورتیکه پیشنهاد دهندگان جهت بهبود فرایند بازسازی و تعمیر پیشنهادی داشته باشند و می بایستی پیشنهاد خود را به طور شفاف و جداگانه و با برآورد انجام شده به همراه پیشنهاد اصلی ارائه نمایند.

۲۱- تأمین تمامی ابزار و دستگاهها و پرسنل مورد نیاز جهت بازسازی و تعمیر قطعات و تجهیزات موضوع مناقصه بر عهده پیمانکار می باشد .

۲۲- شروع گارانتی (تضمین) موضوع مناقصه با تأیید و هماهنگی کارفرما پس از تحویل قطعی کامل موضوع مناقصه به مدت یک سال خواهد بود .

۲۳- مطابق جداول امتیاز پیوست ، امتیاز فنی شرکت کنندگان می بایست از ۷۰ کمتر نباشد و همچنین قیمت تراز شده از فرمول زیر محاسبه میشود .
قیمت پیشنهادی $\times 100 =$ قیمت تراز شده
(امتیاز فنی کسب شده $100 - (0.4 \times (100 -$)

ارایه کلیه مستندات درخواستی فوق در زمان پیشنهاد قیمت ممهور به مهر شرکت سازنده الزامی می باشد و در غیر این صورت به پیشنهاد قیمت اثری داده نخواهد شد .

ویژگی و مشخصات مواد

MATERIAL.NO	DIN	ASTM	GRADE	GOST
1.0501	C35	1035	35L	977

ترکیب شیمیایی

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0.320-0.400	0.200-0.520	0.400-0.900	Max 0.050	Max 0.050	0.300		0.300
Ti	V		Co	Nb		Al	Mg
Pb	Sn	Zn	Be	Zr	Sr		Fe

توضیحات :

مشخصات مغناطیس:

MAGET		SEMI MAGNET	---	NON MAGNET	---
-------	--	----------------	-----	------------	-----

مشخصات مکانیکی:

میانگین سختی				
HB	HV	HRC	SHORE A	
---	---	---	---	---

جدول ارزیابی فنی پیشنهاد دهندگان خدمات بازسازی و تعمیر موضوع مناقصه کارخانه خردایش

امتیاز	شاخص ارزیابی	ردیف
۲۵	سوابق کیفی پیمانکار در ارتباط با ارائه خدمات طراحی / ترمیم/تعویض/اصلاح و تعمیر و بازسازی دستگاههای اصلی مربوط به سنگ آهن (حداقل سه قرارداد موفق به همراه رضایتمندی اخذ شده) متن فنی قراردادها می بایست ارائه شود .	۱
۸	رعایت مقررات و الزامات مشتری و ارائه پیشنهادات جهت بهبود و مؤثر نمودن نحوه اجرای موضوع قرارداد (همراه با ارائه پیشنهاد).	۲
۱۰	تعهد در زمینه ارائه خدمات پس از فروش (وارانتی) به مدت دو سال ، گارانتی حداقل به مدت یک سال و مشارکت در رفع مشکلات و حل مسائل مشتری ، رضایت مندی از مشتریان قبلی .	۳
۵	داشتن سیستم ایزو (مستندات و نظامنامه OPC/QC/QA)	۴
۲۱	جوشکار با تجربه مرتبط با موضوع قرارداد جهت بازسازی و تعمیر با حداقل ۵ سال سابقه – ۷ امتیاز کارشناس بازرسی جوش با تجربه مرتبط با موضوع قرارداد جهت بازسازی و تعمیر با حداقل ۸ سال سابقه – ۶ امتیاز کارشناس متالوژی با تجربه مرتبط با موضوع قرارداد با حداقل ۵ سال سابقه – ۴ امتیاز کارشناس جوشکاری با حداقل ۵ سال سابقه – ۴ امتیاز	۵
۲۳	داشتن سخت افزار و توان تولید و کنترل کیفی	۶
۸	توان مالی و گردش مالی در سه سال اخیر با تأییدیه از بانک های عامل	۷
۱۰۰	مجموع امتیازات	